

HAWERA - Hammerbohrer X5L SDS-plus

Massiver Vollhartmetallkopf mit Vierschneiden-Geometrie

Ø	Arbeitslänge/ lg.-utile	Gesamtl./lg.-totale	X5L	Rabor-Nr./No.	SFR/Stk. Prix/pce
5	50	110	F00Y265051	285 011.005	14.70
5	100	160	F00Y265052	285 016.005	15.90
5	150	210	F00Y265053	285 021.005	18.80
5.5	50	110	F00Y265054	285 011.055	15.90
5.5	100	160	F00Y265055	285 016.055	17.30
6	50	110	F00Y265056	285 011.006	15.10
6	100	160	F00Y265057	285 016.006	15.20
6	150	210	F00Y265058	285 021.006	19.20
6	200	260	F00Y265059	285 026.006	22.00
6.5	50	110	F00Y265060	285 011.065	17.70
6.5	100	160	F00Y265061	285 016.065	18.50
6.5	200	260	F00Y265063	285 026.065	26.00
7	50	110	F00Y265064	285 011.007	18.00
7	100	160	F00Y265065	285 016.007	18.70
8	50	110	F00Y265066	285 011.008	17.80
8	100	160	F00Y265067	285 016.008	18.50
8	150	210	F00Y265068	285 021.008	19.50
8	200	260	F00Y265069	285 026.008	24.80
8	300	360	F00Y265070	285 036.008	36.70
8	400	460	F00Y265071	285 040.008	58.10
10	50	110	F00Y265072	285 011.010	20.00
10	100	160	F00Y265073	285 016.010	21.00
10	150	210	F00Y265074	285 021.010	21.80
10	200	260	F00Y265075	285 026.010	28.20
10	300	360	F00Y265076	285 036.010	43.00
10	400	460	F00Y265077	285 040.010	65.00
12	100	160	F00Y265078	285 016.012	22.60
12	150	210	F00Y265079	285 021.012	26.90
12	200	260	F00Y265080	285 026.012	32.90
12	300	360	F00Y265081	285 036.012	49.50
12	400	460	F00Y265082	285 040.012	73.00
Ø	WL	TL			Pkt/ en vrac 10 Stk/pce
5	50	110	F00Y265083	285 111.005	140.00
5	100	160	F00Y265084	285 116.005	151.00
5.5	100	160	F00Y265085	285 116.055	164.00
6	50	110	F00Y265086	285 111.006	144.00
6	100	160	F00Y265087	285 116.006	145.00
6	150	210	F00Y265088	285 221.006	182.00
6.5	100	160	F00Y265089	285 116.065	176.00
8	50	110	F00Y265090	285 111.008	169.00
8	100	160	F00Y265091	285 116.008	176.00
8	150	210	F00Y265092	285 221.008	185.00
10	100	160	F00Y265093	285 116.010	191.00
10	150	210	F00Y265094	285 221.010	207.00
10	200	260	F00Y265095	285 226.010	316.00
12	100	160	F00Y265096	285 116.012	215.00
12	150	210	F00Y265097	285 221.012	256.00



Massiver Vollhartmetallkopf mit Vierschneiden-Geometrie

- > höchste Stabilität und Langlebigkeit
- > geringe Vibration, ruhiger Bohrverlauf, kein Verhaken in armiertem Beton

Spannungsoptimierte Spiralgeometrie

- > hohe Kraftübertragung bei konstant hoher Bohrgeschwindigkeit
- > schneller Bohrmehltransport und verringertes Stopfen beim Bohren

Abnutzungsmarkierung und konische Zentrierspitze

- > genauer Bohrlochdurchmesser durch optimale Führung und Verschleiss-Kontrollanzeige
- > passgenaue Dübel Montage

Speziell ausgebildete Schneidkante

- > extrem schneller Bohrverlauf in Beton und armiertem Beton