



### Spiralbohrer DIN 8037 mit HM-Schneide

Spiralbohrer mit HM - Schneide  
mit Zylinderschaft, rechtsschneidend.

### Mèches à métaux DIN 8037 avec tranchant en carbure

Mèches à métaux avec tranchant en carbure  
à queue cylindrique, coupant à droite

Anschliff: Kegelmantel 118°  
Anwendung: für harte und stark verschleissende Materialien

Einsatz: Stahl ab 800 N/mm<sup>2</sup>, Stahlguss  
Gusseisen, Bronze, Messing  
Utilisation: Acier à partir de 800 N/mm<sup>2</sup>  
acier moulé, fonte de moulage,  
fonte malléable, bronze, laiton

Nr. No.	Durchmesser diamètre mm	Spannutlänge Long.-utile	Gesamtlänge Long-totale mm	Preis SFR. prix SFR.
623 002	2.0	17	46	28.00
623 002.5	2.5	17	46	28.50
623 003	3.0	20	50	26.00
623 003.5	3.5	25	56	26.00
623 004	4.0	25	56	26.00
623 004.2	4.2	28	63	31.00
623 004.5	4.5	28	63	26.00
623 005	5.0	28	63	26.00
623 005.5	5.5	32	71	26.00
623 006	6.0	32	71	28.00
623 006.5	6.5	32	71	29.00
623 006.8	6.8	40	80	37.00
623 007	7.0	40	80	32.00
623 007.5	7.5	40	80	34.00
623 008	8.0	40	80	36.00
623 008.5	8.5	50	90	38.00
623 009	9.0	50	90	42.00
623 009.5	9.5	50	90	46.00
623 010	10.0	56	100	48.00
623 010.2	10.2	56	100	63.00
623 010.5	10.5	56	100	64.00
623 011	11.0	56	100	65.00
623 011.5	11.5	63	112	69.00
623 012	12.0	63	112	74.00
623 012.5	12.5	63	112	80.00
623 013	13.0	63	112	86.00