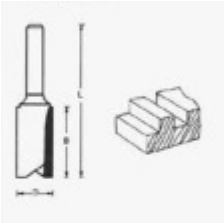
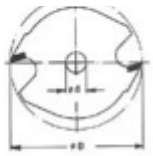
Nutfräser



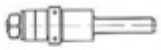
Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 107.803	1/8	3	11	51				8	26.000	**20.--**
893 107.804	2/8	4	11	51				8	25.000	**21.--**
893 107.805	3/8	5	11	51				8	24.000	**21.--**
893 107.806	4/8	6	19	51				8	23.000	**21.--**
893 107.808	5/8	8	20	51				8	22.000	**25.--**
893 107.810	6/8	10	20	51				8	20.000	**26.--**
893 107.851	43/8	10	32	63				8	20.000	**31.--**
893 107.812	7/8	12	20	51				8	20.000	**28.--**
893 107.861	44/8	12	32	63				8	20.000	**32.--**
893 107.814	8/8	14	20	51				8	20.000	**28.--**
893 107.816	9/8	16	20	51				8	19.000	**30.--**
893 107.818	10/8	18	20	51				8	19.000	**32.--**
893 107.820	11/8	20	20	51				8	18.000	**34.--**
893 107.822	45/8	22	20	51				8	18.000	**35.--**
893 107.825	46/8	25	20	51				8	17.000	**42.--**

Zwei HM-Schneiden Achsparallel, stirn- und umfang-schneidend. Mit angeschliffener (unbestückter) Stirnschneide	*Zum Nuten, Anbringen von Fingerzinken, Falzen und Anfertigen von Nut- u. Federverbindungen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe, Maschinen u. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Für professionelles Stechen empfehlen wir den Nutfräser mit HM-bestückter Stirnschneide.*

Scheiben-Nutfräser



Aufnahmeschaft

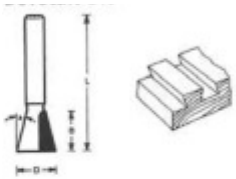


Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 108.015		40	1,5					6,35	16.000	**26.--**
893 108.020		40	2,0					6,35	16.000	**26.--**
893 108.025		40	2,5					6,35	16.000	**27.--**
893 108.030		40	3,0					6,35	16.000	**28.--**
893 108.035		40	3,5					6,35	16.000	**29.--**
893 108.040		40	4,0					6,35	16.000	**29.--**
893 108.050		40	5,0					6,35	16.000	**29.--**
893 108.060		40	6,0					6,35	16.000	**29.--**
893 108.890*		13	6,35	58				8	25.000	**26.--**
893 108.891°		13	6,35	58				8	25.000	**14.--**

** mit Anlauflager*
° ohne Anlauflager

Zwei gerade HM-Schneiden in umfangschneidender Ausführung	*Zum Fräsen von Nuten und Schlitzen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunst-stoffe, Maschinen und Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Besonders für Nut- und Federverbindungen, Zapfenherstellung, allgemeine Schlitzarbeiten und spezielle Schlitze für den Einsatz von Lamello-Verbindern. (B=4,0mm) Für gleichbleibende Schlitztiefe empfehlen wir die Ausführung mit Anlauflager.*

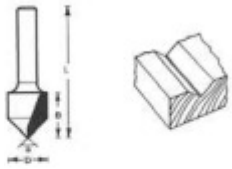
Zinken- u. Gratfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 104.812	15/8	12,7	12,7	44,5	14			8	21.000	**26.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden, umfang u. stirnschneidend	*Zum Fräsen von Verbindungsnuten z.B. Zinken für Eck-Verbindungen oder Gratnuten für Längstverbindungen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe, Maschinen u. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Zur Verlängerung der Standzeit empfehlen wir mit einem Nutfräser vorzufräsen. Für saubere Eckverbindungen empfehlen wir die Verwendung eines „Splitterholzes". Vergewissern Sie sich vor dem Ausspannen des Werkstücks Aus Ihrer Zinkenvorrichtung, dass alle Zinken sauber aus-gefräst sind.*

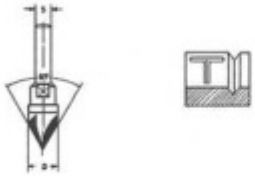
V-Nutfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 105.860	16/8	12,7	16	44,5	60			8	21.000	**34.--**
893 105.890	17/8	12,7	12,7	44,7	90			8	21.000	**30.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden, stirn- u. umfangschneidend Lieferbar mit 60° und 90° Schneidenwinkel.	*Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten oder Anfasen von Kanten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerk-Stoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- u. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Der ideale Fräser für saubere und scharfe Ziernuten in Türen und Schubladenfronten.*

Schriftenfräser

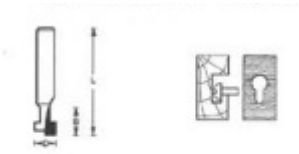


Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 155.860	62/8	14	22	57	60			8	23.000	**85.--**

Dreischneidiger Vollhartmetallkopf, Schneidewinkel 60° in stirnseitiger Ausführung.	*Zum Anfräsen von Beschriftungen in unterschiedlicher Schriftbreite und Fräsen von V-Nuten mit Winkel 60°*
Hochwertiger VHM-Kopf	*Verwendbar bis zu einer Frästiefe von max. 13mm und einer Nutenbreite bis zu 14mm.*

T-Nutfräser (Schlitzfräser)

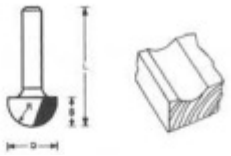
Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 154.809	61/8	9,8	9,8	38				8	24.000	**20.--**



Eine HM-bestückte Schneide, stirn- und umfangschneidend.	*Zum Fräsen von Aufhänge-Schlitzen für Bilder, Spiegel, Garderoben, Regale, Wandschränke etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Wenn Sie ein Objekt nur an einer Stelle befestigen möchten, fräsen Sie den Aufhängeschlitz waagrecht, um das Objekt seitwärts genau ausbalancieren zu können.*

Hohlkehlfräser

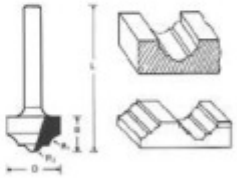
Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 106.809	18/8	9,5	6,4	38		4,8		8	22.000	**31.--**
893 106.812	19/8	12,7	9,5	38		6,4		8	21.000	**33.--**
893 106.815	20/8	15,9	9,5	40		7,9		8	19.000	**35.--**
893 106.819	41/8	19,1	12,7	40		9,5		8	18.000	**40.--**
893 106.825	42/8	25,4	16	46,5		12,7		8	17.000	**50.--**



Zwei HM- bestückte Schneiden, stirn- u. umfangschneidend	*Zum Hohlkehlen, Ziernutenkehlen und Innenradien an Schubladenfronten und anderen Oberflächen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- u. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Für saubere und aufrissfreie Hohlkehlen empfehlen wir einen ersten flachen Fräsdurchgang und einen zweiten Durchgang, um die Ziernut splitterfrei fertig zustellen.*

Profilfräser

Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 131.812	40/8	12,7	10,5	51		2,5	3,5	8	20.000	**56.--**



Zwei HM- bestückte Scheiden mit Innenradius und positiven Schneidewinkel. Stirn- und umfangschneidend.	*Zum Fräsen von profilierten Nuten u. Kantenabschlüssen. Geeignet für Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Ideal auch zum Verzieren von Schrank- und Schubladenfronten. Detaillierte Radienordnung des Fräsers ermöglicht ein besonders zierliches Profil.*

Profilfräser

Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 137.827	58/8	27	11,2	51		6		8	17.000	**59.--**

Zwei HM-Schneiden, umfang- und stirnschneidend mit Positivem Schneidewinkel.	*Zum Fräsen von profilierten Nuten. Geeignet für Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Ideal auch zum Verzieren von Schrank- u. Schubladenfronten Durch die 2 angeschliffenen Radien ohne Kanten, entstehen besonders gefällige Rundungen ohne Falzen.*

Profilfräser

Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 127.809	39/8	9,5	7	51		2,5		8	24.000	**36.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden mit Innenradius und positivem Schneidenwinkel. Stirn- u. umfangschneidend.	*Zum Fräsen von profilierten Nuten und Kantenabschlüssen. Geeignet für Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Ideal auch zum Verzieren von Schrank- u. Schubladenfronten. Durch den kleinen Innenradius am Fräser entstehen besonders filigrane Abrundungen.*

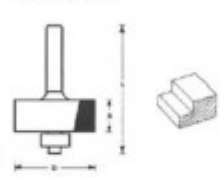
Bündigfräser

Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 101.812	12/8	12,7	12,7	60				8	21.000	**25.--**
893 101.825	13/8	12,7	25,4	66				8	21.000	**27.--**

Zwei achsparallele HM-Schneiden, nur umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager stirnseitig (Ø 12,7mm)	*Zum Kopieren nach Schablone, sowie Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten und Formatieren. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Bestens geeignet, um in stärkere Platten durchgehende Oeffnungen zu fräsen. Fräsen Sie auf der unteren Seite der Platte mit einem stirnseitig fräsenden Oberfräser die gewünschte Kontur. Durchbohren Sie die Platte (min.Ø 14mm) und fräsen Sie oberseitig die vorgefertigte Kontur bündig nach.*

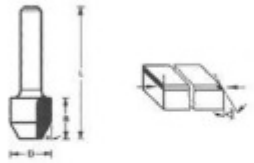
Falzfräser

Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 114.831	31/8	31,7	12,7	51				8	18.000	**48.--**



Zwei umfangschneidende HM-Schneiden mit positivem Schneidewinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager stirnseitig (Ø 12,7mm). Für Falztiefen von 9,5mm.	*Zur Erzeugung von gefalzten Rahmenverbindungen, Einlassen von Türen und Schubladenfronten und Falzen von alten Holzfenstern zum Einlassen von Isolierglas. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Durch den Stirnschneidenschliff beste Oberflächen an der Falz. Eine Falztiefe von 11,1mm wird durch Montage des Anlauflagers ermöglicht.*

Fase-Bündigfräser

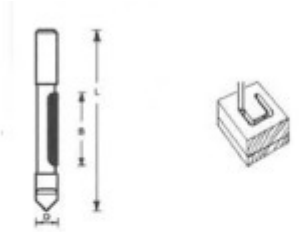


Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 110.812	49/8	12,7	12,7	41	30			8	22.000	**24.--**

Zwei HM- Schneiden in umfangschneidender Ausführung. Fasenwinkel 30°	*Zum Trennen, Bündigfräsen und Anfasen mit einem Fräser: Trennen und Bündigfräsen mit achsparalleler Schneide, anschl. Anfasen mittels 30°-Schneide durch Verstellen der Frästiefe. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- u. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Durch das Abarbeiten mehrerer Arbeitsgänge mit einem Werkgang sparen Sie ganz leicht Werkzeitrüstzeiten.*

Kopier- und Ausstechfräser

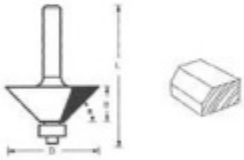
Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 115.806	32/8	6,4	19	63,5				8	30.000	**29.--**



Eine HM-Umfangschneidende und eine nicht bestückte Bohrschneide.	*Zum Bündigfräsen von Furnieren und Beschichtungen an Werkstückkanten. Geeignet für Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig.*
Hochwertiger HM	*Mittels einfacher Schablone lassen sich leicht Ausschnitte z.B. für Steckdosen, Schalter und Einbaulampen in Holzdecken und Paneelwänden herstellen.*

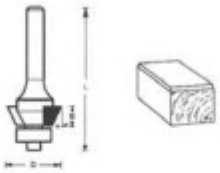
Kantenfräser

Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 118.845	33/8	31,8	12,7	51	45			8	16.000	**44.--**



Zwei achsparallele HM-bestückte Schneiden in umfang-schneidender Ausführung. Schneidenwinkel 45°, Auswechselbares Anlauflager (Ø9,5mm) stirnseitig.	*Zum Anfasen und Kantenfräsen in unterschiedlichen Stärken an allen Leisten wie: Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Um Fasen mit 15° anzufräsen empfehlen wir den Anfasfräser (siehe unten).*

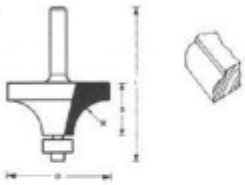
Anfasfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 102.815	14/8	15,9	6,4	52,4	15			8	19.000	**26.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden mit Innenradius und positivem Schneidenwinkel. Stirn- u. umfangschneidend.	*Zum professionellen Anfasen und Kantenfräsen an allen Vollhölzern, Holz- u. Plattenwerkstoffen, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Versehen Sie Kanten, die normalerweise einer Abnutzung unterliegen (z.B. Tisch- u. Stuhlbeine) mit einer sauberen, unempfindlichen Fase.*

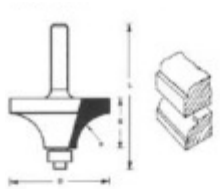
Radiusfräser ohne Falz
(Abrundfräser)



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 109.818	--	18,7	9,5	49		3		8	19.000	**40.--**
893 109.819	47/8	20,7	9,5	49		4		8	18.000	**40.--**
893 109.825	21/8	25,4	12,7	51		6,4		8	17.000	**42.--**
893 109.828	23/8	28,6	12,7	51		7,9		8	16.000	**49.--**
893 109.831	25/8	31,8	15,9	55,5		9,5		8	16.000	**54.--**
893 109.838	48/8	38,1	19,1	57		12,7		8	15.000	**58.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager stirnseitig (Ø 12,7mm Stirnseitig.)	*Zum Anfertigen von Aussenradien an Werkstückkanten, Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Zur Herstellung von Viertelstäben mit unterliegender Falz empfehlen wir den Viertelstabfräser. (siehe nächste Seite)*

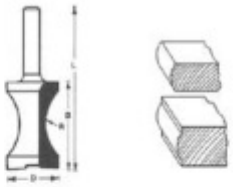
Viertelstabfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 119.819	52/8	19,1	9,5	47,5		4		8	18.000	**47.--**
893 119.825	22/8	25,4	12,7	51		6,4		8	17.000	**48.--**
893 119.828	24/8	28,6	12,7	51		7,9		8	16.000	**49.--**
893 119.831	26/8	31,8	15,9	55,5		9,5		8	16.000	**54.--**
893 119.838	53/8	38,1	19,1	57		12,7		8	15.000	**58.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 12,7mm) Stirnseitig.	*Zum Fräsen von Aussenradien an Werkstückkanten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Möchten Sie einen Viertelstab ohne Falz erzeugen, empfehlen wir den Abrundfräser. Ferner können Sie auch das Anlauflager gegen eins mit AØ12,7mm tauschen.*

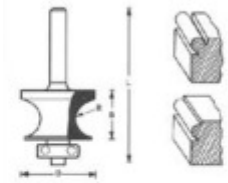
Flachstabfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 125.820	56/8	20,2	32	62,6		18		8	18.000	**82.--**

Zwei HM-bestückte achsparallele Schneiden in umfangschneidender Ausführung.	*Zum Fräsen von flachen Verrundungen an Leisten, Kanten und stirnseitig an Holzplatten.. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Bei Platten unter 20mm entsteht eine Verrundung ohne Falzen, über 20mm (bis max. 30mm) je 1 Falz unterseitig und oben.*

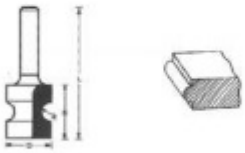
Kantenzierfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 123.828	54/8	28,2	16	57		4,8		8	17.000	**57.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden mit Innenradius 4,8mm und positivem Schneidenwinkel in umfangschneidender Ausführung. Anlauflager (Ø16mm) stirnseitig.	*Zum Fräsen traditioneller Eck- und Kantenabschlüsse an allen Vollhölzern, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiger HM	*In zwei Arbeitsgängen entsteht eine komplette Griffleiste.*

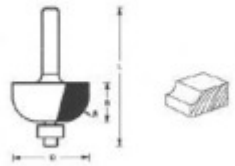
Halbstabfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.[1]	SFr.
893 124.822	55/8	22,2	19,1	47,6		5,2		8	18.000	**94.--**

Zwei achsparallele HM-bestückte Schneiden mit Innenradius 5,2mm in umfangschneidender Ausführung.	*Zum Fräsen von Halbstäben an Fensterbänken. Rahmen und Treppenstützen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Mindestleistenstärke von 10,4mm erforderlich, um einen Radius mit zwei Falzen anzufräsen, verwenden Sie Leisten mit einer Stärke bis 19mm.*

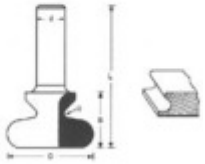
Hohlkehlfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.[1]	SFr.
893 112.822	50/8	22,2	14,3	51	8	8		8	18.000	**48.--**
893 112.825	28/8	25,5	14,4	51	8	8		8	17.000	**49.--**
893 112.834	51/8	34,9	16	54	12,7	8		8	16.000	**58.--**

Zwei achsparallele HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø9,5 mm) stirnseitig	*Zum Fräsen von Anschlussleisten, Schubladenfronten, Schranktüren und allen Zierkanten mit Innenradius. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Ideal zu kombinieren mit Radiusfräser mit entsprechendem Radius 6, 4, 8 und 12,7mm.*

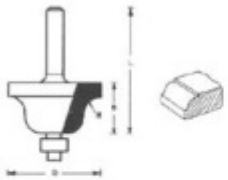
Griffnutfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.[1]	SFr.
893 148.819	60/8	19,1	19	55,6		4,8		8	19.000	**72.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden mit positivem Schneidenwinkel, umfangschneidend.	*Zum Fräsen von Profilen, Nuten und den klassischen Griffleisten.*
Hochwertiges HM	*Für alle handelsüblichen Oberfräser mit Spannzange. Alle Fräser werden nach Holzberufsgenossenschaft gefertigt und sind somit für Handvorschub zugelassen.*

Profilfräser

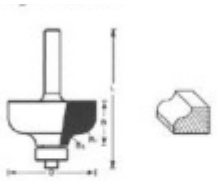


Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 113.825	29/8	25,4	16	54		4		8	17.000	**49.--**
893 113.834	30/8	34,9	20	57		6,4		8	16.000	**55.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5mm) Stirnseitig.	*Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Um gute Fräsergebnisse zu erzielen, empfehlen wir für saubere und ausrißfreie Profile, in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen.*

Profilfräser

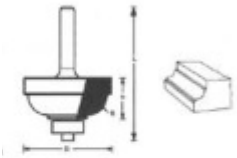
Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 138.834	59/8	34,9	17,5	55,6		6	5	8	16.000	**73.--**



Zwei HM-Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø12,7mm) stirnseitig.	*Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Besonders zum Verzieren von Schrank- und Schubladen-fronten. Durch die zwei angeschliffenen Radien ohne Kanten, entstehen besonders gefällige Rundungen ohne Falzen.*

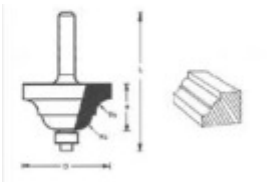
Hohlkehl-Profilfräser

Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 139.828	38/8	28,6	12,7	51		4,8		8	16.000	**63.--**



Zwei HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauf-lager (Ø12,7mm) stirnseitig.	*Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzern, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiger HM	*Möchten Sie eine Hohlkehle ohne Falzen erzeugen, empfehlen wir den Hohlkehlfräser.*

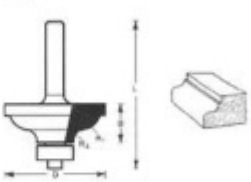
Profilfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 134.825	36/8	25,4	16	54		4		8	17.000	**57.--**
893 134.834	37/8	34,9	20	57		6,35		8	16.000	**58.--**

Zwei HM- Schneiden, umfangschneidender mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø9,5mm) stirnseitig.	*Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Um gute Fräsergebnisse zu erzielen, empfehlen wir für saubere und ausrißfreie Profile, in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen.*

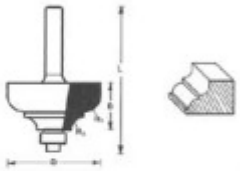
Profilfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 121.834	34/8	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	**82.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden mit zwei Radiusprofilen in umfangschneidendender Ausführung. Positiver Schneidenwinkel, Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø12,7mm) stirnseitig	*Zum Fräsen von dekorativen Profilen an Zierleisten, Möbel- u. Schubladenfronten und Tischplatten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Zum Erreichen glatter Oberflächen empfehlen wir in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen.*

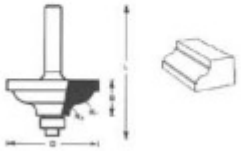
Profilfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 135.834	57/8	34,9	17,5	56		6,4	5	8	16.000	**82.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø9,5mm) stirnseitig.	*Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Um gute Fräsergebnisse zu erzielen, empfehlen wir für saubere ausrißfreie Profile, in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen.*

Profilfräser



Bestell-Nr.	Kurz-Nr.	D mm	B mm	L mm	< Grad	R1 mm	R2 mm	SØ mm	N max. min.¹	SFr.
893 122.834	35/8	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	**82.--**

Zwei HM-bestückte Schneiden, mit zwei Radiusprofilen in umfangschneidender Ausführung. Positiver Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5mm) stirnseitig.	*Zum Fräsen von dekorativen Profilen mit Falz an Zierleisten, Möbel- und Schubladenfronten und Tischplatten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- u. Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig.*
Hochwertiges HM	*Zum Erreichen glatter Oberflächen empfehlen wie in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen. Wünschen Sie ein Profil ohne Falz, empfehlen wir den Profilfräser mit Anlauflager Ø12,7mm.*

Anlauflager-Sätze mit Oberfräser (Profilfräser)

Bestell-Nr.	Beschreibung	AØ (mm)	AØ (INCH)	IØ (mm)	IØ (INCH)	H (mm)	N max. (min¹)	SFr.
893 191.001	Zu Art.-Nr. 893 112, -113, - 118, -134	9,5	⅜	3,2	⅛		25.000	**15.--**
893 191.004	Zu Art.-Nr. 893 119, -122,- 135	9,5	⅜	4,8	3/16		25.000	**15.--**
893 191.007	Zu Art.-Nr. 893 101, -102, -109, -114,-121, -138, -139	12,7	½	4,8	3/16		25.000	**15.--**
893 191.010	Zu Art.-Nr. 893 123	16		5,0			25.000	**15.--**

Hochwertiges Anlauflager einschliesslich Befestigungs-Schraube und Distanzscheiben. (Nicht bei Wendeplattenfräser)	*Passend zu allen FAMAG Oberfräser mit Anlauflager. Bitte beachten Sie bei der Auswahl, ob es sich um einen Oberfräser handelt oder um einen Oberfräser mit Wendeplatten.*
	Verwenden Sie ausschliesslich FAMAG Qualitäts-Anlauflager für die FAMAG-Oberfräser.