



TURBO-Trennkreissägeblätter für Weichstahl und harte Werkstoffe

trennt Weichstahl ohne Kühlflüssigkeit, NE-Metalle, Verbundplatten, Thermofassadenplatten, zementgebundene Faserplatten, harte Kunststoffe

TURBO-lames de scies circulaires. à tronçonner pour acier tendre et matériaux durs

Sectionne l'acier doux sans liquide de refroidissement, métaux NF, panneaux sandwich et d'isolation façades, panneaux fibrociments, mat. plastiques durs

Best.-Nr. No. Cde.	HAWERA	Grösse dimensions	=Z =d		Fr./Stk. fr./pce.
850 601	124778	150/2.0/20/16	30		113.—
850 602	124779	160/2.2/20/16	30		113.—
850 606	124783	184/2.2/30/16	36		128.—
850 607	124784	190/2.4/20/16	38		134.—
850 608	124785	190/2.4/30	38		134.—
850 611	124787	210/2.4/30	40		147.—
850 612	124788	216/2.4/30	40		147.—
850 613	124789	230/2.4/30	44		152.—
850 614	124790	235/2.4/30/25	44		152.—
850 616	124792	250/2.4/30	48		162.—
850 617	124793	305/2.2/30	60	Haffner, Elu	204.—
850 620	124794	305/2.2/25.4	60	Jepson, Hitachi	231.—
850 621	124795	305/2.2/25.4	80	Jepson, Hitachi	268.—
850 622	124796	350/2.6/30	80		330.—
850 624	124798	355/2.6/25.4	80	Jepson, Elektra	330.—
850 623	124797	400/2.6/30	84		340.—

+ MWST/TVA

Drehzahlempfehlung beim Trennen von Metall

Vitesse de rotation recommandée lors de la section du métal

Durchmesser	150	160	170	180	190	200	210	230	250	305	355	400	diamètre
T/min.	3000	2800	2600	2400	2300	2200	2000	1900	1750	1500	1250	1100	t/min.

Schnittleistung in Weichstahl

Ideale Wandstärke
Maximale Wandstärke

1,5 - 5 mm
8.0 mm

Capacité de coupe dans l'acier doux:

épaisseur de paroi idéal
épaisseur maximum