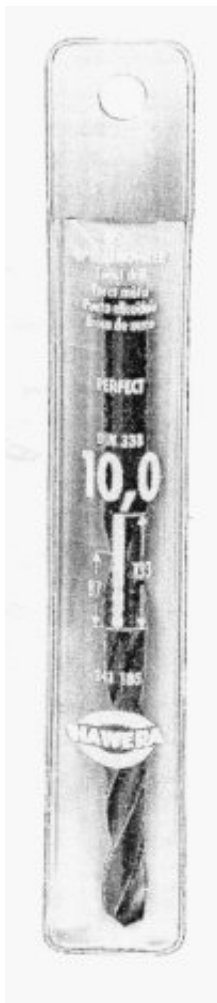


**Metallspiralbohrer HSS lang
In SB-Taschen à 1 Stück**

DIN 340, geschliffen, rechts
Kegelmantelschliff, Spitzenwinkel 118°
Stahl + Stahlguss 900 N/mm²

**Mèches à métaux HSS, série longue
en pochettes plastiques à 1 pce**

DIN 340, fraisées, à droite
affûtage en croix, angle de pointe 118°
acier et la fonte d'acier jusqu'à 900 N/mm²



Durchmesser Diamètre	Nr. No.	Hawera-Nr. No-Hawera	Ø x L/Spannut Ø x L/long.hélice	Fr./Stk. prix/pce
2,0	617 022	145 129	2,0 x 85/ 56mm	4.30*
2,5	617 022.5	145 130	2,5 x 95/ 62mm	4.30*
3,0	617 023	145 131	3,0 x 100/ 66mm	2.30
3,2	617 023.2	145 132	3,2 x 106/ 69mm	2.40
3,5	611 023.5	145 133	3,5 x 112/ 73mm	2.60
4,0	617 024	145 134	4,0 x 119/ 78mm	2.80
4,2	617 024.2	145 135	4,2 x 119/ 78mm	3.10
4,5	617 024.5	145 136	4,5 x 126/ 82mm	3.50
4,8	617 024.8	145 137	4,8 x 132/ 87mm	3.60
5,0	617 025	145 138	5,0 x 132/ 87mm	3.80
5,5	617 025.5	145 139	5,5 x 139/ 91mm	4.30
6,0	617 026	145 140	6,0 x 139/ 91mm	4.40
6,5	617 026.5	145 141	6,5 x 148/ 97mm	5.60
7,0	617 027	145 142	7,0 x 156/102mm	6.40
7,5	617 027.5	145 143	7,5 x 156/102mm	7.10
8,0	617 028	145 144	8,0 x 165/109mm	7.70
8,5	617 028.5	145 145	8,5 x 165/109mm	8.60
9,0	617 029	145 146	9,0 x 175/115mm	9.95
9,5	617 029.5	145 147	9,5 x 175/115mm	10.80
10,0	617 030	145 148	10,0 x 184/121mm	12.40
11,0	617 031	145 150	11,0 x 195/128mm	16.—
12,0	617 032	145 151	12,0 x 205/134mm	18.—
13,0	617 033	145 152	13,0 x 205/134mm	19.—

* jeweils 2 Bohrer in Etui / * 2 mèches par étui



Hochleistungs-Spiralbohrer HSS TiN Serie kurz, in SB-Tasche à 1 Stück

DIN 338 geschliffen, rechts
Kreuzanschliff, Spitzenwinkel 135°
Stahl + Stahlguss bis 900 N/mm²

*TiN-Beschichtung für geringste Reibung und
reduzierte Kaltaufschweissung für
extreme Beanspruchung in Industrie.
Höherer Vorschub und Schnittgeschw.-keit*

Mèches à métaux HSS TiN gd.rendem. Série courte en pochettes plastiq. à 1pce

DIN 338 fraisées, à droite
affûtage en croix, angle de pointe 135°
acier et lan fonte d'acier jusqu'à 900 N/mm²

*couchage par carbure de Titanium pour un
minimum de friction, minimise le soudage à froid
solicitation extrême par l'industrie
vitesses de coupe et d'avance plus élevées*



Durchmesser Diamètre	Nr. No.	Ø x L/Spannut Ø x L/long.hélice	Fr./Stk. prix/pce
1,0	617 071	1,0x 34/ 12mm	9.60*
1,5	617 071.5	1,5x 40/ 18mm	9.60*
2,0	617 072	2,0x 49/ 24mm	7.85*
2,5	617 072.5	2,5x 57/ 30mm	7.85*
3,0	617 073	3,0x 61/ 33mm	3.95
3,2	617 073.2	3,2x 65/ 36mm	3.95
3,3	617 073.3	3,3x 65/ 36mm	4.20
3,5	617 073.5	3,5x 70/ 39mm	4.40
4,0	617 074	4,0x 75/ 43mm	5.50
4,2	617 074.2	4,2x 75/ 43mm	5.50
4,5	617 074.5	4,5x 80/ 47mm	5.70
4,8	617 074.8	4,8x 86/ 52mm	5.90
5,0	617 075	5,0x 86/ 52mm	5.95
5,5	617 075.5	5,5x 93/ 57mm	6.40
6,0	617 076	6,0x 93/ 57mm	6.60
6,5	617 076.5	6,5x101/ 63mm	7.20
6,8	617 076.8	6,8x109/ 69mm	7.70
7,0	617 077	7,0x109/ 69mm	8.60
7,5	617 077.5	7,5x109/ 69mm	9.30
8,0	617 078	8,0x117/ 75mm	9.60
8,5	617 078.5	8,5x117/ 75mm	10.50
9,0	617 079	9,0x125/ 81mm	14.40
9,5	617 079.5	9,5x125/ 81mm	15.—
10,0	617 080	10,0x133/ 87mm	15.70
10,2	617 080.2	10,2x133/ 87mm	16.95
10,5	617 080.5	10,5x133/ 87mm	16.95
11,0	617 081	11,0x142/ 94mm	23.40
12,0	617 082	12,0x151/101mm	26.90
13,0	617 083	13,0x151/101mm	28.80

* Ø 1,0 – 2,5 = 2 Stück / *Ø 1,0 – 2,5 Pochettes à 2 pces